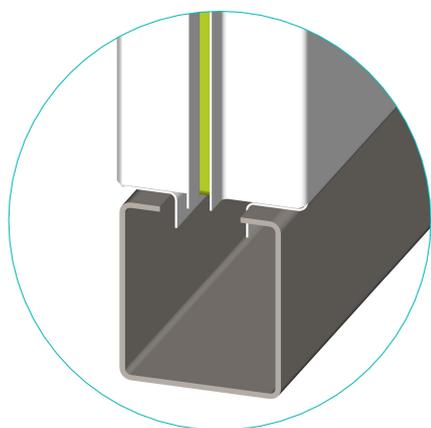


Trennwände

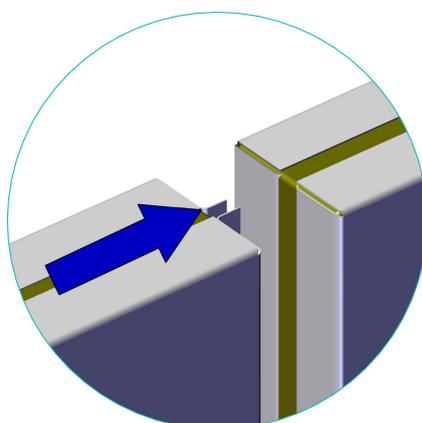
BASIS-TRENNWANDPANEELE 52 MM



Basis-Trennwandpaneele sind eine der Hauptkomponenten für den Bau von Reinräumen und Arbeitsplätzen mit maximaler Sicherheit, Sterilität, Hygiene, einfacher Wartung und Sanierung. Bei Einbauten, die aus Trennwandpaneelen erstellt werden, wird dank der dichten Verbindung zwischen den Paneelen, dem Boden und der Decke die Aufrechterhaltung von Über- oder Unterdruck im Raum gewährleistet. Damit werden die grundlegenden Kriterien für Reinräume erfüllt, für die diese Paneele speziell entwickelt und geprüft wurden. Bestandteil des Trennwandpaneel-Systems sind auch die übrigen Elemente zur Schaffung eines vollständigen Reinraums.

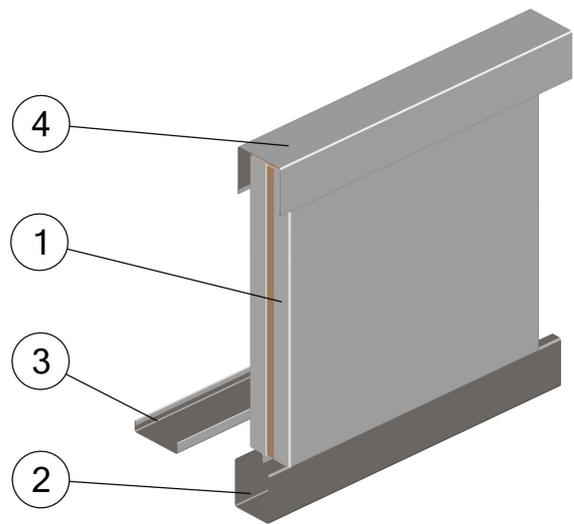


Befestigung des Paneels im Basic-Profil

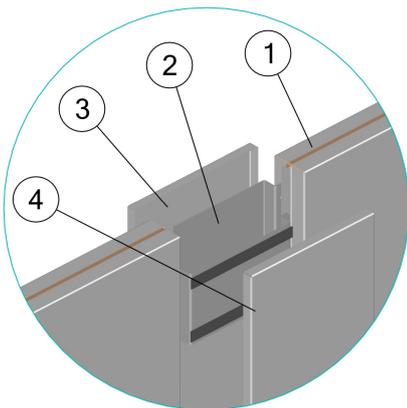
Gegenseitiges Ineinanderschieben der
PaneeleVerbindung des Paneels mit dem
Fensterpaneel

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Paneele in Sandwichbauweise, bestehend aus einer Außenhaut und einem Innenkern.
- Paneele durch gegenseitiges Ineinanderschieben verbunden; selbsttragend.
- Möglichkeit, Paneele nach Maß herzustellen.
- Voll- oder Glaspaneele.
- Möglichkeit zum Einkleben von horizontalen und vertikalen Verstärkungen zur Befestigung von Regalen, Technik, Zargen usw.
- Für Medienleitungen werden Installationssäulen eingefügt.
- Für elektrische Anschlüsse besteht die Möglichkeit, Elektroinstallationsdurchführungen im Paneelkern anzubringen.
- Möglichkeit der Bestückung des Paneels mit Lüftungsgittern.
- Erfüllen die Anforderungen für explosionsgefährdete Bereiche.



1) Paneel; 2) Basis-Profil; 3) Unteres U-Profil; 4) Oberes U-Profil;



1) Paneel 2) Installationspaneel
3) Feste Abdeckung IP 4) Abdeckung IP



Offene Installationssäule und
Elektroinstallation



Offene Installationssäule

BEFESTIGUNG DER PANEELE

- Die Paneele werden durch Aufschieben in Führungsprofile (Basic-Profil/U-Profil) im Boden befestigt.

- Über der Zwischendecke sind die Paneele mit einem oberen U-Profil verbunden.
- Das System wird mittels Verankerungselementen an der Rohdecke oder an einer Hilfskonstruktion verankert.

VORTEILE

- Schnelle Montage und Demontage, die eine flexible Änderung der Raumanordnung ermöglicht
- Einfache Wartung
- Farbbeständigkeit und Korrosionsschutz
- Wärme- und Schalldämmung

GEEIGNET FÜR BEREICHE

- Pharmazie, Biotechnologie, Medizinprodukte
- Mikroelektronik, Optik, Automotive, Elektrotechnik
- Gesundheitswesen
- Maschinenbau, Lebensmittel-, Chemieindustrie u.a. Industriezweige

TECHNISCHE DATEN

Paneelbreite S	
Breite	beabsichtigt
1190 mm	01, 02, 17
600 mm	
250 mm	
1120 mm	05
1150 mm	12, 13, 29, 30
S - Paneelbreite in mm. Als Sonderanfertigung kann das gewünschte Maß in mm angegeben werden. Maximale Breite 1190 mm, minimale Breite 250 mm. Verwenden Sie im Projekt die Maßreihe der Paneele - Abstufung in 50-mm-Schritten (250 mm, 300 mm, 350 mm). Verwenden Sie geschnittene Paneele nach Möglichkeit nur an bestehenden Baukonstruktionen.	

Paneelhöhe H
2550 mm
2750 mm
3050 mm
Höhe gemäß Standardmaßreihe 2550, 2750, 3050 mm. Maximale Paneelhöhe 3500 mm. Bei der Planung von Trennwänden, die höher als 3500 mm sind, müssen zwei Paneele übereinander verwendet werden.

Farbton und Material der Außenhaut – standardmäßig von der Sichtseite
Verzinktes Blech im Farbton RAL 9016
Edelstahl AISI 304
Pulverbeschichtung im Farbton RAL
Die Ausrichtung des Paneels muss gemäß dem Seitenabschluss S4 eingehalten werden

WEITERE INFORMATIONEN, FOTOS

