



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
FIRST WELDING, Inc.



CERTIFIKÁT

Technické požiadavky na ocelové konštrukcie
podľa normy STN EN 1090-2:2020

PZ 0011 01090 002 P0011 SK

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s. týmto potvrdzuje, že spoločnosť

FOR Clean, a.s.

Vrbovská cesta 39

921 01 Piešťany

IČO: 36234923

spĺňa technické požiadavky
podľa normy

STN EN 1090-2, stupeň EXC3

v rozsahu uvedenom v prílohe.

Platnosť: 25.06.2023 do 24.06.2026

Certifikovaný od: 25.06.2014

V Bratislave dňa 23.06.2023

Miesto a dátum vydania

Vedúci audítor: Ing. Vladimír Simonides, IWE



Ing. Branislav Šimovič, IWE
Zástupca vedúceho certifikačného orgánu

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVENSKO

03A00

T0450-CV-23-1



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
FIRST WELDING, Inc.



PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU

PZ 0011 01090 002 P0011 SK

Rozsah certifikátu:

Číslo schválenej WPQR (norma)	Spôsob zvarovania (STN EN ISO 4063)	Materiálová skupina (CEN ISO/TR 15608)	Rozsah platnosti (mm)	
WPQR-PZ-300/13/666 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/BW: t: 3 - 24	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/13/667 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/FW: t: 6 - 24 a: bez obm.	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/901 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/BW: t: 3 - 6,5 P/FW: t: 3 - 10 a: 3,75 - 7,5	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/902 (STN EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/FW: t: 3 - 10 a: 3 - 6	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/960 (STN EN ISO 15614-1)	141	8 ^c -8	P/BW: t: 1,4 - 4 P/FW: t: 1,4 - 4 a: bez obm.	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/961 (STN EN ISO 15614-1)	142	8 ^c -8	T/BW: t: 1,4 - 2,6 T/FW: t: 1,4 - 4 a: 1,5 - 3	D: ≥ 25 D: ≥ 25
WPQR-PZ-300/15/962 (STN EN ISO 15614-1)	142	8 ^c -8	P/BW: t: 0,7 - 1,3 P/FW: t: 0,7 - 2 a: 0,75 - 1,5	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC

a Materiál skúšobného kusu kvalifikuje ocele s rovnakou alebo nižšou menovitou medzou kľzu
c Materiál skúšobného kusu kvalifikuje ocele v rovnakých podskupinách

Oblasť použiteľnosti: Výrobca je osvedčený a spôsobilý vykonávať delenie, dierovanie, ohýbanie, zvarovanie a lakovanie pri výrobe oceľových konštrukcií.

Personálne obsadenie:

Autorizovaný koordinátor zvarovania	Prvý zástupca autorizovaného koordinátora zvarovania	Ostatní zástupcovia
Ing. Martin Mandúch (IWE)	-	-

Poznámky: -

V Bratislave dňa 23.06.2023

Miesto a dátum vydania



Ing. Branislav Šimovič, IWE
Zástupca vedúceho certifikačného orgánu

Všeobecné ustanovenia:

Platia Všeobecné obchodné podmienky PRVEJ ZVÁRAČSKEJ, a.s. v aktuálne platnom znení.

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVENSKO



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
FIRST WELDING, Inc.



CERTIFICATE

Technical requirements for steel structures
according to the standard STN EN 1090-2:2020

PZ 0011 01090 002 P0011 SK

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s. hereby confirms that the company

FOR Clean, a.s.
Vrbovská cesta 39
921 01 Piešťany, Slovakia
ID: 36234923

fulfills requirements
according to

STN EN 1090-2, class EXC3

in the range indicated in the annex.

Validity: 25.06.2023 until 24.06.2026

Certified since: 25.06.2014

In Bratislava on 23.06.2023

Place and date of issue

Lead auditor: Ing. Vladimír Simonides, IWE



Ing. Branislav Šimovič, IWE

Deputy head of certification body

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVAKIA

03A00

T0450-CV-23-1



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
FIRST WELDING, Inc.



ANNEX TO THE CERTIFICATE

PZ 0011 01090 002 P0011 SK

Scope of certification:

WPQR number (standard)	Welding process (EN ISO 4063)	Material groups (CEN ISO/TR 15608)	Range of qualification (mm)	
WPQR-PZ-300/13/666 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/BW: t: 3 - 24	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/13/667 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/FW: t: 6 - 24 a: no rest.	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/901 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/BW: t: 3 - 6,5 P/FW: t: 3 - 10 a: 3,75 - 7,5	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/902 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/FW: t: 3 - 10 a: 3 - 6	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/960 (EN ISO 15614-1)	141	8 ^c -8	P/BW: t: 1,4 - 4 P/FW: t: 1,4 - 4 a: no rest.	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/961 (EN ISO 15614-1)	142	8 ^c -8	T/BW: t: 1,4 - 2,6 T/FW: t: 1,4 - 4 a: 1,5 - 3	D: ≥ 25 D: ≥ 25
WPQR-PZ-300/15/962 (EN ISO 15614-1)	142	8 ^c -8	P/BW: t: 0,7 - 1,3 P/FW: t: 0,7 - 2 a: 0,75 - 1,5	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC

a Test piece material qualify the equal or lower specified minimum yield strength steels

c Test piece material qualify steels in the same sub-group.

Area of application:

Manufacturer is approved and competent to perform cutting, punching, bending, welding and painting by manufacture of steel structures.

Welding personal:

Responsible welding coordinator	1st deputy of the responsible welding coordinator	Others deputies
Ing. Martin Mandúch (IWE)	-	-

Notes: -

In Bratislava on 23.06.2023

Place and date of issue



Ing. Branislav Šimovič, IWE
Deputy head of certification body

General provisions:

The General Terms and Conditions of the PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s. apply in the currently valid version.

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVAKIA



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.
FIRST WELDING, Inc.



ZERTIFIKAT

Technische Anforderungen an Stahlkonstruktionen
nach STN EN 1090-2:2020

PZ 0011 01090 002 P0011 SK

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s. bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

FOR Clean, a.s.
Vrbovská cesta 39
921 01 Piešťany, Slowakei
ID: 36234923

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

STN EN 1090-2, stufe EXC3

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.06.2023 bis 24.06.2026
Zertifiziert seit: 25.06.2014

In Bratislava den 23.06.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Betriebsprüfer: Ing. Vladimír Simonides, IWE



Ing. Branislav Šimovič, IWE
Vertreter des leitenden Zertifizierungsorgans

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOWAKEI

03A00

T0450-CV-23-1



GELTUNGSBEREICH ZUM ZERTIFIKAT

PZ 0011 01090 002 P0011 SK

Geltungsbereich:

WPQR nummer (standard)	Schweißprozess (EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Geltungsbereich (mm)	
WPQR-PZ-300/13/666 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/BW: t: 3 - 24	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/13/667 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/FW: t: 6 - 24 a: bez obm.	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/901 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/BW: t: 3 - 6,5 P/FW: t: 3 - 10 a: 3,75 - 7,5	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/902 (EN ISO 15614-1)	135	1 ^a -1	P/FW: t: 3 - 10 a: 3 - 6	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/960 (EN ISO 15614-1)	141	8 ^c -8	P/BW: t: 1,4 - 4 P/FW: t: 1,4 - 4 a: bez obm.	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC
WPQR-PZ-300/15/961 (EN ISO 15614-1)	142	8 ^c -8	T/BW: t: 1,4 - 2,6 T/FW: t: 1,4 - 4 a: 1,5 - 3	D: ≥ 25 D: ≥ 25
WPQR-PZ-300/15/962 (EN ISO 15614-1)	142	8 ^c -8	P/BW: t: 0,7 - 1,3 P/FW: t: 0,7 - 2 a: 0,75 - 1,5	D: >500 D: >150 PA, rot.:PC D: >500 D: >150 PA, rot.:PC

a Gilt für Stähle mit der gleichen oder niedriger festgelegter Streckgrenze derselben Werkstoffgruppe.

c Gilt für Stähle in derselben Untergruppe.

Anwendungsgebiet:

Hersteller ist eine bewährte und kompetent durchführen Schneiden, Stanzen, Biegen Schweißen und Lackieren
Herstellung von Stahlkonstruktionen.

Personalbesetzung:

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en)	Gleichberechtigter Vertreter	Vertreter
Ing. Martin Mandúch (IWE)	-	-



Bemerkungen: -

In Bratislava am 23.06.2023

Ausstellungsort und -datum

Allgemeine Bestimmungen:

Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. wie derzeit gültig.

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOWAKEI

Ing. Branislav Šimovič, IWE
Vertreter des leitenden Zertifizierungsorgans